

植物提取物

MICROPUMP®





植物提取物

由于有利的政府法规以及提取物被越来越多的终端产品所采用，从药品、个人护理品到食品和饮料，植物提取物的需求正在增长。市场上有许多提取技术的成功，很大程度上取决于待提取产品的质量和对天然成分的最小降解。更重要的是，创造各种产品以满足动态需求的技术灵活性和敏捷性对于抓住市场潜力非常重要。

随着市场的快速发展和增长，设计高效、可靠的产品提取系统非常重要。由于装配提取设备的成本很高，利用优质材料设计系统有助于确保更长的使用寿命和更高的耐用性。此外，考虑节能部件和集成自动化技术有助于降低运营成本。无论采用何种提取方法，优化正常运行时间都是关键的设计要求。

MICROPUMP解决方案

Micropump齿轮泵满足了植物提取行业对流体运动的准确和可靠的需求，即使在低温应用中也是如此。您了解您的技术和系统，我们了解您需要什么样的泵送解决方案才能使您的设计处于领先地位。在寻找真正高效的泵时，Micropump能提供最佳的流体运动。与提供高容积效率的磁力驱动齿轮泵相比，其他技术可能需要很大的功率并且缺乏体积效率，我们的方案潜在地提升了提取效率的低效，并以更低的功耗实现高功率效率。我们的泵确保您的系统所需的质量，我们的团队与您合作，将帮助您的系统提高性能。

Micropump的Suction Shoe式齿轮泵是植物提取过程的理想泵送解决方案。

与传统的腔式齿轮泵相比，该Suction Shoe结构设计允许在较宽的工作温度范围内保持一定的性能。不需要调整，从材料允许的最低温度到最高温度，Suction Shoe齿轮泵具有相同的液压性能。同样，在较高的压差下，Suction Shoe具有优化的寿命。

我们知道我们的泵只是一个单一的组件，但它可以极大地影响整个系统的成功。

在提取阶段, Micropump可以提供的解决方案:

- 溶剂
- 过滤
- 溶剂回收
- 防冻处理

性能范围广

- 低流体排量, 适合小规模批量采用
- 高容积效率
- 高压性能
- 宽温度范围
- 针对较大系统的流体排量范围

无故障可靠性

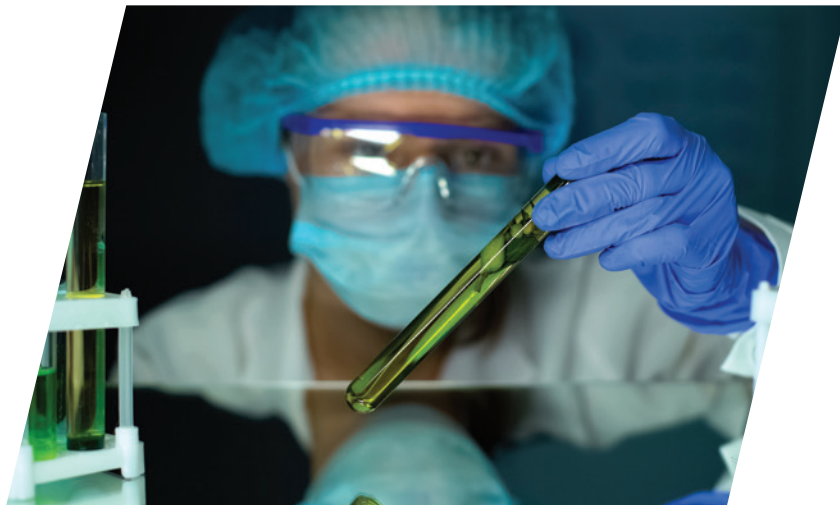
- 磨损和热膨胀后也能接近零回流, 实现精确计量、长寿命和一致性能
- 自补偿磨损, 比腔式设计寿命更长, 维护更少
- 低粘度应用、低润滑需求
- 部件的化学惰性和材料定制选项

系统优化

- 易于设计和集成, 尺寸紧凑
- 低寄生负载 - 齿轮泵和电磁驱动器的液压和电气性能
- 一致的无脉动流量, 可精确控制流体运动
- 高效的流体运动 - 降低速度或摩擦力, 减少产品降解

Suction Shoe泵

- GA
- GB
- GC
- GAH
- GAF



成功故事

作为一家来自欧盟的高质量标准的制造商, COMERG集团有限公司决定依靠Micropump齿轮泵的高品质。作为一家欧盟制造商, 具有高质量标准, 并在欧洲和美国市场上交付产品, COMERG集团有限公司决定依靠高质量的Micropump齿轮泵。磁力驱动的GC-M25和GC-M35泵主要用于萃取过程。

2x10 L萃取系统中使用GC-M25泵。GC-M35泵用于我们产品组合2x100 L萃取系统中的另一种产品。泵用于循环溶剂, 工作压力在8至12 bar之间变化。之所以选择Micropump, 是因为它是具有可靠性和精确度的齿轮泵。系统最初曾使用了其他泵, 但客户发现使用Micropump具有更大的价值, 因为它们可以延长正常运行时间, 减少系统维护。

如果能将Vuca农场案例也加进去就太好了

MICROPUMP[®]

©Micropump, Inc | A Unit of IDEX Corp.

www.micropump.com

ACTUAL PERFORMANCE MAY VARY. Specifications are subject to change without notice.