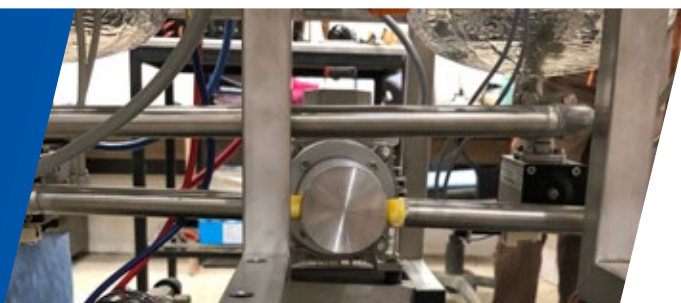


TFE植物提取与纯化

解决方法:GC - M25和GC - M35磁力泵



流体

该系统的溶剂是基于四氟乙烷 (TFE) 工艺的技术使用的 液化的烃气体 (氟利昂)。

应用

作为一家来自欧盟的高质量标准的制造商, COMERG集团有限公司决定依靠Micropump齿轮泵的高质量产品销往欧美市场。提取过程主要采用GC-M25和GC-M35磁力驱动齿轮泵。

GC-M25泵在我们的产品组合“2x10升提取系统”中使用。这个泵驱使溶剂循环, 在这种情况下是液化烃气体(氟利昂)。系统运行压力根据原材料的不同, 从8到12bar不等。泵提供的流量满足工艺流程要求。

GC-M35泵用于我们产品组合中的另一个产品“2x100 升的提取系统”。

该泵也用于循环氟利昂, 操作压力也在8至12 bar之间变化。

这里的流量要求也相应较高, M35泵提供的流量满足工艺流程要求

项目的成功

选择Micropump是因为产品性能可靠、精度高。该系统最初曾使用其他品牌泵, 但客户发现使用Micropump更有价值, 因为它们具有更长的寿命和可靠性, 而且系统维护更少。Micropump首次应用于较小的提取系统。由于客户对性能的满意, 更多的泵已集成到更大的系统设计中。

优势

特性/优势

- Suction Shoe技术 → 自补偿磨损和宽温度范围操作
- 外齿轮泵设计 → 精确, 无脉冲流量
- 磁力驱动 → 更长的寿命, 更少的维护
- iso9001 → 为众多市场提供高质量的产品
- GC系列 → 紧凑的设计



适用于广泛的化学用途



精准的流量



泵的长寿命



宽泛的工作温度范围



经销商合作伙伴

AxFlow Bulgaria
27 Prof. Kiril Popov St.
Ground Floor
Sofia, Bulgaria