

动态的流动性

60多年的精确流体控制

MICROPUMP®



MICROPUMP

泵和驱动技术的专家 -
无需你的额外努力

内 容

*	2	专业知识
*	3	泵技术
*	4	流量范围
*	5 & 6	泵
*	7	定制和认证
*	8	电机接口套件
*	9	解决方案和应用
*	10	泵的尺寸
*	11 & 12	驱动与EagleDrive技术
*	13 & 14	驱动器

专业知识

Micropump公司成立于1960年，是磁力驱动齿轮泵技术的开创者。

60多年后的今天，无论客户是需要标准型号、定制选项或者定制解决方案，Micropump仍是行业领先的齿轮泵的市场首选。

Micropump专注于需要精确流体控制的OEM和工业泵应用，将最高质量的制造与无与伦比的工程专业知识相结合，以满足客户不断变化的需求。

昨天
今天
明天

Micropump即刻交付

泵技术

60多年的专业经验

01

Suction Shoe 泵

我们的专利Suction Shoe齿轮泵解决方案，提供可靠的高容积效率。

这种创新的泵为高压、高温下精确的无脉动流量控制提供了可靠的解决方案，并超越了传统腔式齿轮泵覆盖范围之外的环境中。

与市场上的任何其他齿轮泵不同，Suction Shoe泵可在工作时自动补偿磨损，提供接近零回流的精确计量，并且在部件磨损或热膨胀时保持性能稳定。因此，Suction Shoe齿轮泵的特点是维修更容易，停机时间比标准泵更少。

这种市场独家Suction Shoe齿轮泵是只有从Micropump才能获得。

02

腔式泵

我们的腔式设计齿轮泵广泛应用于流体运动的应用。该类型的泵适用于各种操作条件，包括泵送研磨液，甚至可以设计为反向泵送。

我们的腔式泵为任何高精度应用提供卓越的泵送性能。这些紧凑的磁力驱动齿轮泵采用腔式设计，没有动态密封，适用于不能容忍泄漏的应用。

Micropump的腔式泵具有液压效率高的正排量设计，可在很大的压差和温度范围内使流量变化达到最小。此外，连续无脉冲流动通常不需要脉冲阻尼部件，将对流体系统部件的影响降至最低，并将溶解气体或气穴形成的气泡这种可能性降至最低。

03

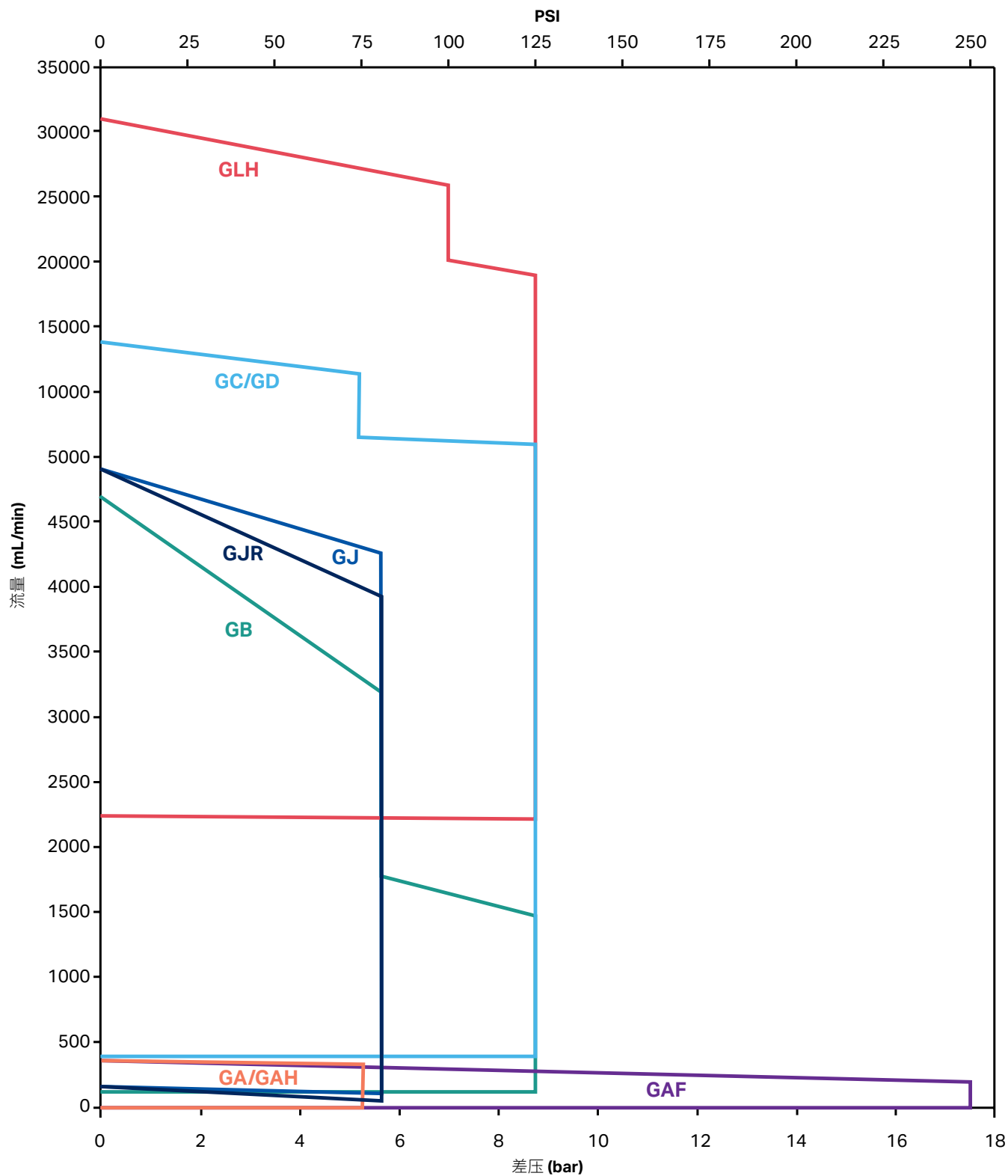
离心泵

我们的离心泵采用集成的叶轮和磁铁组件，减少了旋转部件的数量，最大限度地延长了泵的使用寿命。采用独特的磁力驱动技术，离心泵提供出色的耐化学性和高能效的流体输送。离心泵为高流量应用提供了可靠、简单、耐用的设计。

离心泵由一个在机壳内旋转的叶轮组成。

直接进入旋转叶轮中心的液体被叶轮叶片吸起，并加速到高速。当叶轮中的液体被推离叶轮中心时，产生的压力会降低，因此会有更多的液体向前流动。没有像正排量泵那样的封闭体积，因此在叶轮中产生稳定的流动。该泵基本上增加了泵眼和泵出口之间的流动的伯努利扬程。

泵系列 性能比较



基于恒速曲线的产品流量范围。



GA 系列

SUCTION SHOE 设计

排量: 0.017 ml/rev (X21)
0.042 ml/rev (V21) | 0.092 ml/rev (T23)
差压(最大):
5.2 bar | 75 psi
系统压力(最大):
21 bar | 300 psi



GAF 系列

SUCTION SHOE 设计

排量: 0.092 ml/rev (T23)
差压(最大):
17.2 bar | 250 psi
系统压力(最大):
21 bar | 300 psi
标准配置 EagleDrive™
高压差



GAH 系列

SUCTION SHOE 设计

排量: 0.017 ml/rev (X21)
0.042 ml/rev (V21) | 0.092 ml/rev (T23)
差压(最大):
5.2 bar | 75 psi
系统压力(最大):
345 bar | 5000 psi
高压压力

我们发明了磁耦合齿轮泵技术，并且

专利Suction Shoe设计

磨损的自我补偿。

接近零回流。

泵寿命更长。



GB 系列

SUCTION SHOE 设计

排量: 0.26 ml/rev (P23)
0.58 ml/rev (P25) | 1.17 ml/rev (P35)
差压(最大):
8.6 bar | 125 psi
系统压力(最大):
21 bar | 300 psi



GC 系列

SUCTION SHOE 设计

排量: 0.811 ml/rev (M23)
1.82 ml/rev (M25) | 3.48 ml/rev (M35)
差压(最大):
8.6 bar | 125 psi
系统压力(最大):
103 bar | 1500 psi



GJ 系列

腔式设计

排量: 0.316 ml/rev (N21) |
0.64 ml/rev (N23) | 0.91 ml/rev (N25) |
1.23 ml/rev (N27)
差压(最大):
5.5 bar | 80 psi
系统压力(最大):
21 bar | 300 psi



GJR 系列

腔式设计

排量: 0.316 ml/rev (N21) |
0.64 ml/rev (N23) | 1.23 ml/rev (N27)
差压(最大):
5.5 bar | 80 psi
系统压力(最大):
21 bar | 300 psi
研磨液

MICROPUMP 支持流体
处理的四大 应用类别

定量.
计量.
循环.
传输.

我们继续引领设计和创新。



GD 系列

腔式设计

排量: 3.48 ml/rev (M35)
差压(最大):
6.9 bar | 100 psi
系统压力(最大):
103 bar | 1500 psi



GLH 系列

腔式设计

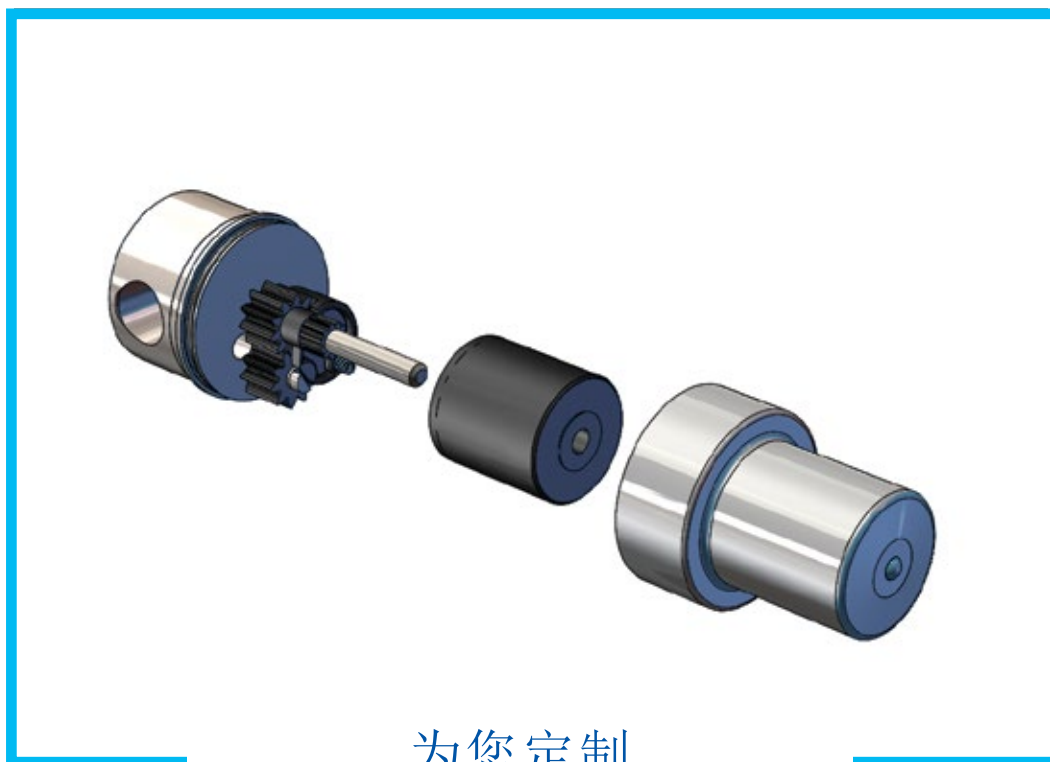
排量: 4.6 ml/rev (H21)
6.2 ml/rev (H23) | 7.7 ml/rev (H25)
差压(最大):
8.6 bar | 125 psi
系统压力(最大):
103 bar | 1500 psi
高压力



CA SERIES

动力学设计

扬程(最大):
8 m | 26.25 ft
推荐最大转速:
6,000 RPM
系统压力(最大):
14 bar | 200 psi



为您定制

Micropump产品配置了许多材料选项，包括高强度、耐化学腐蚀的先进工程复合材料。我们有多种流体接触材料可供选择，以确保我们的产品与我们服务的众多市场中使用的各种流体兼容。

此外，我们的泵可以设计成能够承受极端环境，如酷热、研磨剂或冰冻条件。总体而言，我们用来构建泵的材料，有助于提供精确和耐用的性能。

MICROPUMP 的设计符合安全，监管和合规认证



解我们的ATEX和UKEX认证，以及哪些产品适用于易爆性环境。



我们的产品经过评估，并被视为符合欧盟和英国的客户系统、应用和设施的所有现行CE和UKCA法规。



电机接口套件 – 在需要时具有灵活性。

我们的电机接口套件具有独立的组件-可用于与**NEMA 56C**、**143/145TC**和**IEC(公制)**构架电机的通用接口。

这些电机接口套件，允许在将最合适的泵与您选择的电机匹配时提供最大的灵活性。

通过使用电机接口套件，用户可以选择**Micropump**来改进系统，而不需要更换现有的电机。更重要的是，在未来，可以通过更换电机来延长整泵的使用寿命。

现在，泵或电机可以很容易地替换，并允许客户使用套件中提供的几个螺栓和螺丝，很简单地安装电机接口套。

新的电机接口套件使用标准的产品编号来简化订购。此外，通过提供具有单独组件的兼容解决方案，适配器套件允许在需要时轻松更换特定部件，并消除了为不必要的部件付费的可能性。

解决方案 应用

行业专业知识

航空航天.

农业.

航空.

汽车.

生物技术.

化学&石化.

电子产品.

环境.

食品&饮料.

医疗.

五金.

采矿.

石油和天然气 .

制药.

电力.

油漆、墨水和染料.

精炼.

交通运输.

水和废水.

精确和关键的流体处理

Micropump带来了60多年的行业和应用解决方案，帮助我们的客户满足其行业不断变化的需求。

我们的泵是美国制造的，具有最高的质量标准，可靠并精确。我们的泵具有独特性的设计，以满足世界上最具挑战性的泵应用要求。更重要的是，我们的泵提供了卓越的流体运动和液压效率，同时需要较低的功耗来实现整体优化的既视效率。

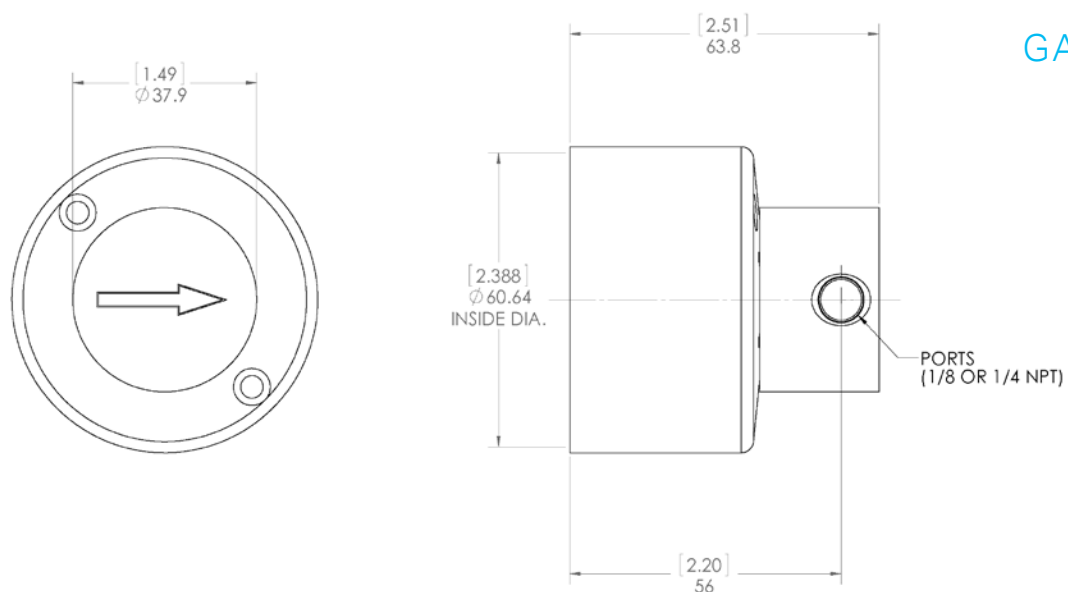
Micropump已经与众多全球领先的公司建立了合作伙伴关系。在任何意义上，我们都是客户的合作伙伴。我们深入了解客户的系统目标、我们的技术如何创造最大价值以及必须遵守的法规。我们将这些知识，转化为优化的系统系统，专门为满足您的技术、运营、财务和业务目标。

我们的团队的行业和应用经验，让您的项目从中受益。凭借我们的经验，我们在泵技术与应用需求匹配方面，拥有无与伦比的专业性。

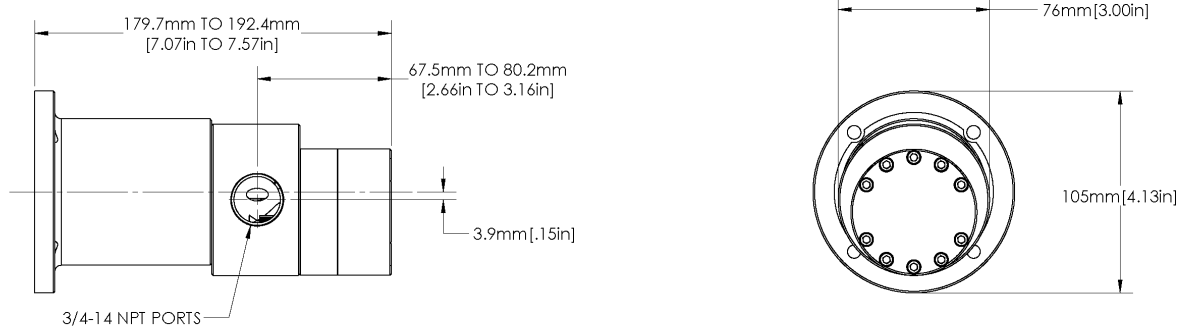
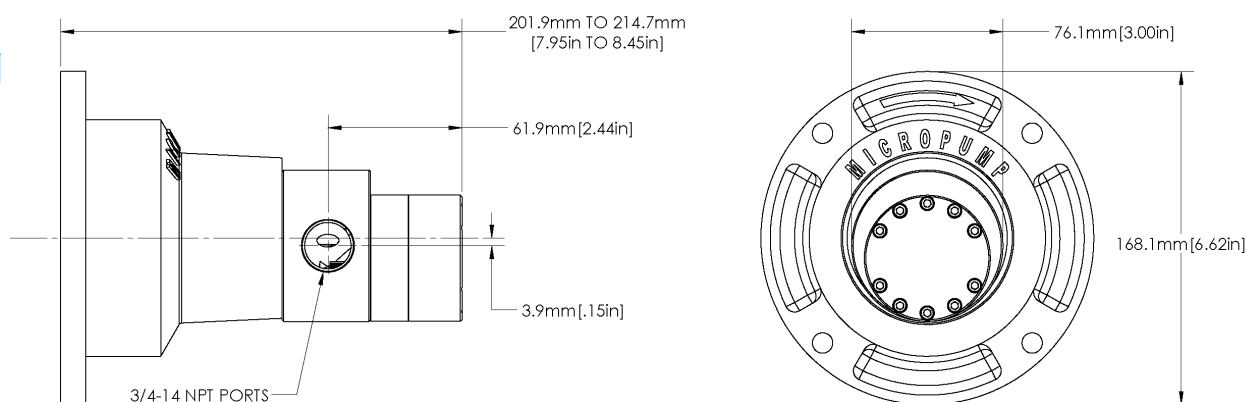
我们拥有客户所需的专业知识，来帮助设计最优化的泵送解决方案，以满足系统需求。

泵的尺寸

从最小到最大-紧凑的设计，易于集成



GLH 系列



驱动技术

磁力驱动

我们的技术，首屈一指。

Micropump驱动器，增强您的系统性能。

Micropump磁力驱动泵，也称为磁力耦合泵，不同于传统的机械轴直联式，消除了任何所需的轴封。

磁力驱动泵包含两个磁体 -- 一个是放置在电机轴上的驱动磁体，驱动磁体向完全密封在泵头内并连接到传动齿轮上的从动磁体发起运动。从动磁体是流体接触部件，并且是完全被封装的。这两个磁铁自动耦合，使驱动磁铁转动从动磁铁和齿轮，而不需要物理接触。

磁力驱动泵的其他优点，包括更好地将电机功率传递到泵，并且电机的热传递很少甚至没有。此外，磁性联轴器的使用可以弱化任何冲击或尖峰扭矩，在负载可能变得太大的情况下，磁性联轴器可以暂时脱耦，而不会损坏泵。

对于许多应用场合，磁力驱动齿轮泵可以提供一种优越的解决方案，没有动态密封，流量平稳、自吸能力、泵转速和流量之间的关系线性，以及适用于各种应用的小尺寸。由于没有动态密封，磁力驱动齿轮泵非常适合

不允许泄漏或可能液体难以密封的应用。此外，没有动密封设计，因此不需要额外维护，如难冲洗的流体、泵跳闸、更换或其他意外停机时间。动密封的去除，是我们对磁力驱动齿轮泵的性能、可靠性和适用性的极大改进。

我们的磁力驱动齿轮泵的制造，满足严格的公差，以实现最佳的、可重复的性能。

Micropump的磁力驱动齿轮泵可以通过各种不同的方式驱动，包括交流电机、直流有刷电机、直流无刷电机和步进电机。





EagleDrive™ DEMSE
DC 无刷驱动 | SE 接口
10-38 VDC | 250-8,000 RPM
70.62 mNm Torque (max)



EagleDrive™ DEELE
DC 无刷驱动 | LE 接口
10-38 VDC | 250-8,000 RPM
141.23 mNm Torque (max)

EAGLE DRIVE™

The Micropump EagleDrive™ 是为了将泵和电机集成在一起进行优化设计而创建的。通过消除对外磁铁组件和连接件的需要，进一步减小了封装尺寸，并消除了失耦情况。在驱动器中没有活动部件的情况下，可靠性得到了更大的提高。扭矩和功率的增加，可以获得更高的流量能力。

EagleDrive™将驱动器和泵集成在一个紧凑的单元中，是解决以前分体式单元的许多缺点的理想解决方案。

旋转电磁场由控制器在固定不动的定子中感应，与密封在泵内的永磁体耦合并转动。控制器为驱动器提供过热和过载保护。它允许外部控制信号 (0-5VDC) 提供可变速度，从而调节泵流量。内置微处理器控制、故障信号和转速输出，便于系统集成。

泵和电机的紧密耦合为IP55等级，泵和驱动器之间采用静密封，以防止水和灰尘进入。我们的技术提高了泵在极端温度和振动下的可靠性。EagleDrive™还具有低功耗的特点，对您的整体系统操作的影响最小。

EagleDrive™有EL和MS两种型号。这两款产品均采用Ryton®外壳制造，标准电缆采用尼龙拉紧配件密封。

这两种型号都有开放式结构的选项，没有外壳或电缆，以实现最佳的OEM安装。



DB 380.A 驱动

直流驱动

24DC无刷驱动, 适用于GA、GB、GJ系列泵
A接口
可连续运行
0-5 VDC转速控制
转速输出
500 - 4600 RPM



DB 380.B 驱动

直流驱动

24DC无刷驱动, 适用于GA、GB、GJ系列泵
B接口
可连续运行
0-5 VDC转速控制
转速输出
500 - 4600 RPM



DC 331A.C 驱动

直流驱动

有刷, 永磁传动, 适用于GA、GJ (N21) 系列泵
C接口
间歇运行
0-12 VDC
500 - 6000 RPM

我们的质量体系处于业内最佳之列。
我们通过了ISO 9001:2015标准认证。



DC 306.A 驱动

直流驱动

有刷, 永磁驱动, 适用于GA、GB、GJ (N21、N23、N25) 系列泵
A接口
可连续运行
0-24 VDC
500 - 4,000 RPM



DJ 604.A 驱动

交流驱动

罩极驱动, 适用于GA, GB, GJ, 和CA系列泵
A接口
可连续运行
115/230 VAC
3450 RPM



DJ 605.A 驱动

交流驱动

罩极驱动, 适用于GA, GB, GJ, 和CA系列泵
A接口
可连续运行
115 VAC
3450 RPM



DC 332A.C 驱动

直流驱动

有刷，永磁驱动，适用于GA、GJ (N21)
系列泵
C 接口
间歇工作
0-24 VDC
500 - 6000 RPM



DC 336.C 驱动

直流驱动

有刷，永磁驱动，适用于GA系列泵

C 接口
间歇工作
0-24 VDC
500 - 8000 RPM



DC 361.C 驱动

直流驱动

有刷，齿轮减速，适用于GA系列泵

C 接口
间歇工作
0-24 VDC
100 - 500 RPM

MICROPUMP 驱动设计用于可直接安装到我们的泵上，包括所有组件和硬件，以简化您的购买。



DN 519.A 驱动

交流驱动

防爆驱动，适用于GA、GB、GJ、CA系
列泵
A接口
持续工作
115/230 VAC
3450 RPM
防爆



DP 415A.A 驱动

交流驱动

通用驱动，适用于GA、GB、GJ、CA系
列泵
A接口
间歇工作
115 VAC
500 - 9000 RPM



DV 955.A 驱动

气动驱动

防爆。启动驱动，适用于
GA、GB、GJ、CA系列泵
A接口
5-80 psi
500 - 10000 RPM

MICROPUMP[®]

©Micropump, Inc | A Unit of IDEX Corp.

www.micropump.com

实际性能可能有所差异。规格如有更改，恕不另行通知。