

电动汽车快速充电站

DCFC的液冷方案

MICROPUMP®

DC
CCS
50kW





电动汽车快速充电

随着电动汽车的持续普及和政府举措的增加，电动汽车充电成为了关键。不仅如此，更快的充电和更高的功率解决方案对于获得市场份额也是必要的。

更高的功率，快速充电需要冷却技术来管理产生的热量，以获得最佳性能。3级站(DCFC)和即将到来的4级站需要高度一定的液体冷却系统，以保证现场可靠性、寿命和安全。你不仅要面对充电站本身的冷却要求，还要面对电缆的冷却要求，而且这一切都在一个紧凑和可扩展的系统中。

MICROPUMP解决方案

Micropump齿轮泵解决了电动汽车快速充电站行业对精确、可靠的冷却流体运动的需求。具体来说，我们的专利Suction-Shoe齿轮泵提供了无与伦比的解决方案，即使在最具挑战性的环境情况下(包括低温应用)。

当寻找一个真正高效的泵，Micropump提供了最好的流体运动管理。其他技术可能需要大量的动力和缺乏容积效率。相比之下，Micropump的磁力驱动齿轮泵，提供了高容积效率，最大限度的液体冷却和高功率效率，更少的功耗。

更重要的是，在需要更一致和准确的冷却剂流量时，Suction-Shoe设计，提供了特殊的液压效率。如长软管和/或更大的热交换器。我们的泵提供了紧凑、化学兼容的解决方案，具有经过验证的行业领先性能。

您可以信赖的合作伙伴关系

随着行业和技术的发展，Micropump定位自己成为您的合作伙伴。我们的泵在美国华盛顿州温哥华市的总部进行工程化、设计、制造、组装和测试。我们的团队与您一起工作，以满足系统运行需求，以及合规文件的要求。

用于液冷方案的SUCTION-SHOE齿轮泵

同类最佳的性能范围

- 业界领先的液体容积效率
- 在全温度和压力范围内的一致高效
- 宽泛的温度范围 (-46°至177°C)
- 压差高达250 psig，系统压力高达1500 psig
- 低寄生负载

50000 +小时可靠性

- 接近零回流，通过磨损和热膨胀补偿，实现精确计量、长寿命和一致性能
- 自我补偿磨损，延长寿命和更少维护，优于腔式设计
- 低粘度和润滑需求

适应性

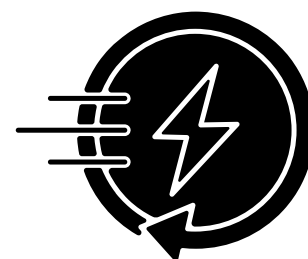
- 碳、PPS或PEEK等齿轮材料的多样性选择
- 定制选项，以满足您的设计要求

基业常青

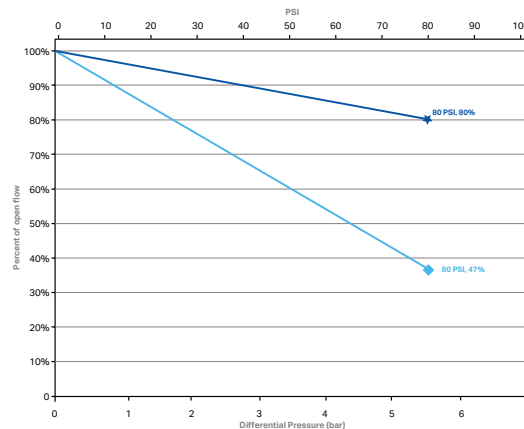
相信我们超过60年的泵专业知识，系统持续运行时间和可靠性超过50,000小时的使用寿命，久经考验。

SUCTION-SHOE系列

- GA
- GB
- GC
- GAH
- GAF



高压效率
(性能2000 – 3000 RPM)

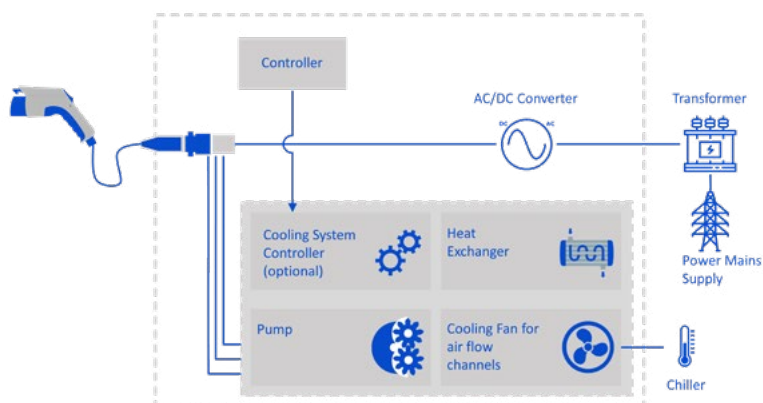


CAVITY-STYLE



SUCTION-SHOE

带有液冷泵的电动汽车快速充电系统



MICROPUMP[®]

©Micropump, Inc | A Unit of IDEX Corp.

www.micropump.com

实际性能可能有所不同。规格如有更改，恕不另行通知。