

GJR 系列 - 满足您应用的诸多需求

针对具有研磨性、更具化学侵蚀性流体的
重负荷泵



MICROPUMP®





GJR SERIES

采用先进技术，性能可靠，在恶劣环境下使用寿命长。

Micropump革命性的GJR系列在40多年的严苛应用中提供的可靠性，赢得客户信赖。

我们自豪地宣布，我们的最新设计具有更高的压差能力、更好的化学兼容性、更高的流量能力，并且能够抵抗最硬和最具磨蚀性的颗粒的磨损。

我们的GJR树立了标准，直到今天仍是最严苛负荷下的泵送方案的最终选择。

耐磨设计

- 无与伦比的设计，适用于磨蚀性流体应用
- 不受流体中不可过滤颗粒的影响，能够处理更大的颗粒尺寸
- 重负荷应用

无与伦比的耐用性

- 构造优质
- 基材:316SS, 高耐久性涂层
- 齿轮材料:硬质合金碳化镍
- 高化学兼容性
- 能够承受更高的压差
- 更大的驱动，提供更高的流量和更高的扭矩

精确、性能可靠

- 擅长于高脉动压力负载环境
- 正排量齿轮泵提供优秀的流量控制，即使在变化的压差下
- 无脉冲流量，精度高
- 磁力驱动，大大减少潜在的泄漏路径，没有轴穿透泵腔室
- 无动态轴密封

规格

- 位移:0.316 ml/rev (N21) | 0.64 ml/rev (N23) | 1.23 ml/rev (N27) 新增
- 最大流量:0.89 GPM (3,400 mL/min)
- 最小流量: 0.042 GPM (158 mL/Min)
- 最大压差:80 psi (5.5 bar)
- 最大系统压力:300 psi (21 bar)
- 温度范围:-50 - 270°F(-46°- 130°C)

应用

GJR系列

新改进的GJR系列具有更广泛的性能范围，适用于各种应用。泵送液中不可过滤颗粒的系统，一直以来都对高效泵送构成挑战，而GJR泵是终极的高负荷泵解决方案。

无论您使用的是水基颜料还是其他高磨蚀性液体，GJR系列都消除了其他泵遇到的障碍。Micropump的GJR系列解决了这些问题，我们的改进设计，承受和抵抗磨蚀颗粒。泵的设计和涂层防止磨料聚集，使泵能够摆脱这些颗粒，和以前相比，甚至能处理更大的颗粒。

成功案例

GJR系列处理最苛刻的流体和法规

Micropump为长期客户提供了GJR系列泵，用于水基、水性打印系统。提供打印系统以满足加州全州范围内新的健康和环境法规，OEM面临着巨大挑战。由于油墨的组成和确保印刷附着所必需的微粒，Micropump GJR是最佳的泵解决方案。我们的泵不仅成功地传送了油墨，而且长时间的运行寿命也为OEM及其客户带来了好处。Micropump的GJR系列是经过市场上诸多泵测试后的最佳方案泵。

GJR系列为严苛的流体运动提供化学兼容性

GJR系列为客户设计的生物医学、低温等重要系统提供了关键解决方案。Micropump的 GJR 系列为传送液氮提供了一种解决方案，而不会导致泵膨胀和卡死。而其他泵会给OEM带来问题，诸如整个泵和部件的化学不兼容，导致了可靠性和操作方面的问题。此外，GJR 系列在低流量和高压力下可靠地为客户提供稳定的流量。

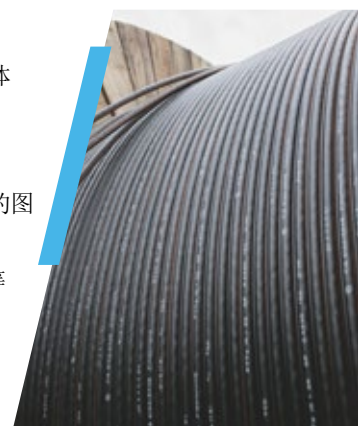
Micropump的GJR系列是作为处理磨蚀性流体而创建的解决方案。GJR 不仅体现了我们40多年的技术积累，而且该设计可用于解决竞争对手齿轮泵的高脉动压力负载问题。GJR 系列提供了针对严苛流体处理的解决方案，这些系统包括：

- 用于车辆后除霜应用的金属负载液体
- 冷却剂系统中增强热传导的纳米珠
- 用于医疗应用的缓冲去离子水
- 瓷砖上的数字喷墨打印和纺织品上的图案
- 连续喷墨打印包装及瓶子、易拉罐等上的代码
- 鸡蛋上连续喷墨打印

了解更多

了解Micropump的 GJR 系列泵如何为您的流体应用提供强大的和无与伦比的泵送解决方案。

联系您的当地经销商，了解更多关于 GJR 系列如何为您的项目提供解决方案的信息。



MICROPUMP[®]

©Micropump, Inc | A Unit of IDEX Corp.

www.micropump.com

\\实际性能可能有所差异。规格如有更改，恕不另行通知